

# Руководство по установке разъёмного литого подшипника



## Подготовка к установке подшипника

Перед установкой необходимо очистить все детали подшипника. Будьте внимательны, чтобы при снятии упаковки, не повредить содержимого. Детали подшипника, находящиеся в одной упаковке, ни в коем случае нельзя путать с другими подшипниками или деталями подшипников той же конструкции.

Отдельные элементы подшипника имеют на стыках соответствующую маркировку/нумерацию, которая **обязательно** должна совпадать!

## Этап 1

Проверить диаметр вала на круглость, допуски и параллельность. После выполнения проверки смазать посадочное место внутреннего кольца жидким маслом. Масляный слой препятствует возникновению посадочной ржавчины. Смазка упрощает посадку внутреннего кольца на вал при установке подшипника.

## Этап 2

Установите обе половины внутреннего кольца в правильное положение на валу. С одной стороны внутреннего кольца имеется посадочное место, куда устанавливается зажимное кольцо. **Обязательно** соблюдать маркировку! Места стыков внутреннего кольца должны быть смещены на 90° по отношению к местам стыков зажимных колец. Все зазоры отдельных элементов должны быть примерно одинаковыми, винты на зажимных кольцах **не** затягивать. После этого со стороны, где нет зажимного кольца, необходимо установить уплотнительное кольцо, которое несёт на себе фрикционные кольца. В пазы роликов вставить уплотнительное кольцо с уплотнительным средством – DEVCON и WEICON.

Затем установить второе зажимное кольцо и плотно прижать уплотнительное кольцо с зажимным кольцом к ролику. **Внимание: не затягивать винты зажимных колец!** Теперь необходимо снова удалить зажимное кольцо, которое было надето на внутреннее кольцо первым, и установить с этой стороны уплотнительное кольцо. Когда уплотнительное кольцо правильно встанет в паз ролика, необходимо проверить, подошло ли зажимное кольцо в паз внутреннего кольца. Для этого установите уплотнительное кольцо без уплотнительного средства в своё положение и наденьте зажимное кольцо.

Если сделать это невозможно, необходимо проверить, не нанесено ли на противоположную сторону излишнее количество уплотнительного средства, в результате чего кольцо не прилегает к ролику. Если всё подошло, необходимо вновь установить уплотнительное кольцо с уплотнительным средством DEVCON и WEICON в паз ролика. Когда все детали будут правильно установлены в своё положение, необходимо затянуть зажимные кольца с соответствующим моментом затяжки. Обратите внимание на то, чтобы стыки частей зажимных колец с обеих сторон имели одинаковый зазор. Установить фрикционные кольца в их пазы на уплотнительных кольцах.

### Этап 3

Ни в коем случае не собирать части подшипника в сухом виде. Используйте консистентную смазку, которую будете затем применять в ходе эксплуатации. Установить половину внешнего кольца подшипника в нижнюю часть корпуса и, если это предусмотрено, проверить, чтобы смазочное отверстие на внешнем кольце находилось над соединительным отверстием в нижней части корпуса. Теперь необходимо установить нижнюю часть корпуса с внешним кольцом точно под внутренним кольцом и уплотнениями и приподнять, насколько это возможно. Вставить смазанный консистентной смазкой ролик из комплекта роликов в направляющие между зажимными кольцами и отвести в сторону пока он не ляжет на внешнее кольцо. Затем осторожно опустить корпус, пока ролик не будет несколько прогнаться вниз между внешним и внутренним кольцами. **При выполнении этого этапа обратите внимание на то, чтобы корпус не опускался слишком низко и ролики снизу не выскользнули из своих направляющих, в противном случае корпус не закроется, и подшипник не будет вращаться, т. к. произойдёт перекос роликов.**

Вышеописанным способом вставить и ввести с одной стороны все остальные ролики. Когда с противоположной стороны на верхней кромке внешнего кольца покажется первый установленный ролик, необходимо установить ролики на верхней стороне внутреннего кольца. Эти ролики необходимо устанавливать с большим количеством консистентной смазки, чтобы под своим весом они не упали и не получили повреждения. При установке роликов не забывать смазывать их консистентной смазкой.

### Этап 4

Распределить смазку по уплотнениям и подшипнику, чтобы в подшипнике было достаточное количество консистентной смазки. Установить верхнюю часть корпуса – снова проверьте маркировку – и затянуть винты. Все винты, используемые на корпусе подшипника, изготовлены из высокопрочного материала. Смонтированный подшипниковый узел необходимо несколько раз провернуть, чтобы убедиться в его исправном ходе. Прокручивание подшипника может быть немного затруднено из-за смазки. При прокручивании не должно возникать механического сопротивления.

### Этап 5

При установке подшипникового узла на опорной конструкции необходимо убедиться, чтобы он не провисал. При установке корпус должен поджиматься вверх, чтобы ролики в нижней части подшипника действительно контактировали с внешним кольцом, и подшипник мог выполнять свою опорную функцию. При установке необходимо измерить люфт между опорной конструкцией и нижней частью корпуса подшипника. При необходимости установить прокладочные пластины с допуском 0,1-0,2 мм.

При возникновении вопросов по установке наших подшипников просим обращаться в наш технический отдел:



Ideen, die bewegen

